



MV-AW 68 (46-100) | Huile hydraulique multigrade

Propriété

- très haute protection contre l'usure, la corrosion et la formation de mousse
- viscosité constante et excellente résistance à l'oxydation (stabilité au vieillissement)
- bon pouvoir de séparation de l'eau et de l'air
- bonne filtrabilité
- sans zinc ni cendre
- réduction de la consommation grâce aux caractéristiques optimisées de démarrage à froid

Champ d'application

- convient particulièrement aux machines de chantier
- peut être utilisée quand une huile hydraulique ISO VG 46, 68 ou 100 est imposée

Remarque

- Sous réserve de modifications des caractéristiques techniques. Respecter les prescriptions des constructeurs automobiles ou de machines. Pour de plus amples informations, consulter la fiche de sécurité.

Données d'analyse typiques

Eigenschaft	Einheit	Wert
Viscosité ISO	-	68
Couleur	-	jaun clair
Viscosité à 40°C	cSt	69
Viscosité à 100°C	cSt	11.3
Indice de viscosité	-	172
Densité à 15°C	kg/l	0.861
Point d'écoulement	°C	-36
Point d'éclair	°C	220

Emballages disponibles

50 kg fût (env. 58 L)	175 kg fût (env. 203 L)
-----------------------	-------------------------

Normes

AFNOR NF E 48-603 HM
Cincinnati Milacron P-69, P-70
DIN 51524-2 HLP*
DIN 51524-3 HVLP
Eaton Vickers I-286-S, M-2950-S
ISO 6743-4 HM*, HV
ISO 11158 HM*, HV
Parker Denison HF-0, HF-1, HF-2
US Steel 136, 137

* Normes Supplémentaires